

---

## 模块 A 胶印

### 评分

评价和测量评分。

### 时间

xx 分钟

### 工作

本工作选手只可提出一次请求帮助（不停止计时，但要扣除相应分数），帮助范围仅限于输纸调节。

这是个胶印工作，选手需对印版进行打孔、弯板（不计入工作时间），装纸，装板，进行套准，并预设印刷机实现高质量和高效率的印刷工作，完成足够数量的印品。

1. 将 xxx 张 xxx 克的 xxx mm 的涂布纸装入海德堡印刷机的飞达中。
2. 调整飞达和收纸控制部件，保证输纸顺畅。
3. 将印版安装至正确的印刷单元内。
4. 完成 4 色完美套准。
5. 印刷 OK 样，四色都达到以下密度。
  - (a) C 1,30 +- xxx
  - (b) M 1,30 +- xxx
  - (c) Y 1,15 +- xxx
  - (d) K 1,60 +- xxx
6. 当你获取满意的 OK 样（反面不可有图文）后，提交给裁判。
7. 清空收纸台板中的校版纸，印刷 xxx 张印品并完美收纸。
  - (a) 测量第  $xxx \pm 10$  张的色彩并交给裁判。
8. 收纸堆中的印品不要搬出，若飞达中有剩余白纸，不要搬出。
9. 所有工具归位，清洁工作区域（使用安全防护装备）。
10. 工作全部完成后示意裁判结束计时。

## 模块 B 数字印刷

### 评分

测量评分。

---

## 时间

xx 分钟

## 工作

所有数字印刷操作员都要有检查印刷文件和编辑文件的能力。选手需要完成小册子文件检查并进行编辑。印刷时必须最大化利用纸张，达到生产利润最佳。

### **本工作除卡纸外，不可请求帮助。**

1. 当裁判宣布开始后，将电脑桌面上 xx 文件夹中的所有 PDF 进行合并。
2. 根据提供的样张对合并后的文件进行编辑。
3. 使用提供的 xx 张  $\text{xxg/m}^2$  涂布纸完成输出。
4. 印刷过程中进行质量监控。
5. 清洁整理工作区域。
6. 工作全部完成后示意裁判结束计时。

## **模块 C 附加任务 调墨**

## 评分

评价和测量评分。

## 时间

xx 分钟

## 工作

### **本工作不可请求帮助。**

1. 分光光度仪测量标准为 xxxxxxxx。
2. 当裁判宣布开始后，调配 xxx 重的专色油墨。
  - (a) 使用分光光度仪测量裁判提供的色样作为标准。
  - (b) 调配 xxx 克专色油墨。
  - (c) 提交手工展墨样时，必须使用菲林片进行展墨。
  - (d) 当你获得满意的  $\Delta E$  值时，示意裁判并向裁判展示最终测量数值。
  - (e) 提交该展墨样给裁判。
  - (f) 将调配好的油墨装入指定容器中。
  - (g) 调配过程中不允许使用小纸片取墨，不允许弃墨，桌面上所有的油墨都必须搅匀进行展墨。
3. 所有工具归位，清洁工作区域（使用安全防护装备）。
4. 工作全部完成后示意裁判结束计时。

---

## 模块 C 附加任务 裁切

评分

测量评分。

时间

xx 分钟

工作

本工作不可请求帮助。

1. 在提供的印品上绘制裁切计划。
  - (a) 你将得到 xx 张印品。
  - (b) 裁切后成品尺寸为 xxx mm。
  - (c) 用直线和序号标明你的下刀位置和裁切顺序。
2. 按照你绘制的裁切计划进行裁切。
  - (a) 成品数量不少于 xx 张印品。
  - (b) 将裁切好的成品按原印张图文位置摆放整齐。
3. 丢弃裁切后的废纸边，所有工具归位，清洁工作区域。
4. 工作全部完成后示意裁判结束计时。